C.G.S. SALERNO S.R.L. CONSORZIO GESTIONE SERVIZI

2014

Gennero

IMPIANTO DI DEPURAZIONE C.G.S. SALERNO S.R.L.

ZONA INDUSTRIALE – LOC. SPERLONGA
PALOMONTE (SA)

Controllo fasi critiche del processo

Riferimenti: PMeC par. 2.2.1.

Controllo: giornaliero

Revisione	Data	Verificata	Approvata
00	18/03/2013	Responsabile impianto	Responsabile IPPC

CONTROLLO FASI CRITICHE DEL PROCESSO

DATA 02 GENNAIO 2014 Problemi CONTROLLO DA SETTORE Note **EFFETTUARE** riscontrati Emissione di sostanze maleodoranti Stoccaggio Funzionamento aerazione Equalizzazione Funzionamento deodorizzazione Presenza fango galleggiante Sedimentazione Funzionamento carroponte primaria Presenza di fango nell'effluente Presenza di schiume Ossidazione Presenza di fango in galleggiamento denitrificazione Funzionamento agitatori / aerazione Presenza fango galleggiante Sedimentazione Funzionamento carroponte secondaria Presenza di schiume Presenza fango galleggiante Funzionamento aerazione Digestione fanghi Presenza di schiume Impianto Emissione di sostanze maleodoranti

	\sim
L'operatore	

CONTROLLO FASI CRITICHE DEL PROCESSO

03 GEMMANO 2014 DATA Problemi CONTROLLO DA SETTORE Note **EFFETTUARE** riscontrati Emissione di sostanze maleodoranti Stoccaggio Funzionamento aerazione Equalizzazione Funzionamento deodorizzazione Presenza fango galleggiante Sedimentazione Funzionamento carroponte primaria Presenza di fango nell'effluente Presenza di schiume Ossidazione Presenza di fango in galleggiamento denitrificazione Funzionamento agitatori / aerazione Presenza fango galleggiante Sedimentazione Funzionamento carroponte secondaria Presenza di schiume Presenza fango galleggiante Funzionamento aerazione Digestione fanghi Presenza di schiume Emissione di sostanze maleodoranti Impianto

CONTROLLO FASI CRITICHE DEL PROCESSO

DATA 07 GENNAIO 2014 Problemi CONTROLLO DA SETTORE Note **EFFETTUARE** riscontrati Emissione di sostanze maleodoranti Stoccaggio Funzionamento aerazione Equalizzazione Funzionamento deodorizzazione Presenza fango galleggiante Sedimentazione Funzionamento carroponte primaria Presenza di fango nell'effluente Presenza di schiume Ossidazione Presenza di fango in galleggiamento denitrificazione Funzionamento agitatori / aerazione Presenza fango galleggiante Sedimentazione Funzionamento carroponte secondaria Presenza di schiume Presenza fango galleggiante Digestione fanghi Funzionamento aerazione Presenza di schiume Impianto Emissione di sostanze maleodoranti

CONTROLLO FASI CRITICHE DEL PROCESSO

		DATA	08 GEMM410 2014
SETTORE	CONTROLLO DA EFFETTUARE	Problemi riscontrati	Note
Stoccaggio Equalizzazione	Emissione di sostanze maleodoranti Funzionamento aerazione Funzionamento deodorizzazione	SI DO	
Sedimentazione primaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carroponte Presenza di fango nell'effluente	SI TO	
Ossidazione denitrificazione	Presenza di schiume Presenza di fango in galleggiamento Funzionamento agitatori / aerazione	SI 😿	
Sedimentazione secondaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carroponte Presenza di schiume	SI DA	
Digestione fanghi	Presenza fango galleggiante Funzionamento aerazione Presenza di schiume	SI 🌠	
Impianto	Emissione di sostanze maleodoranti	SI DO	

L'operatore(

CONTROLLO FASI CRITICHE DEL PROCESSO

		DATA	09 GENMAD 2014
SETTORE	CONTROLLO DA EFFETTUARE	Problemi riscontrati	Note
Stoccaggio Equalizzazione	Emissione di sostanze maleodoranti Funzionamento aerazione Funzionamento deodorizzazione	NO	AMA MULTODONAME E' STATO ACCESOIL SISTEMA DO DEODOMZZANOME
Sedimentazione primaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carroponte Presenza di fango nell'effluente	NO NO	FANGO SUNNATANTE W GALLEGGIAMENO ABBATTYO CON ALQUA
Ossidazione denitrificazione	Presenza di schiume Presenza di fango in galleggiamento Funzionamento agitatori / aerazione	SI M	
Sedimentazione secondaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carroponte Presenza di schiume	SI NO	
Digestione fanghi	Presenza fango galleggiante Funzionamento aerazione Presenza di schiume	SI M	
Impianto	Emissione di sostanze maleodoranti	SI M	

CONTROLLO FASI CRITICHE DEL PROCESSO

		DATA	10 GENNA10 2014
SETTORE	CONTROLLO DA EFFETTUARE	Problemi riscontrati	Note
Stoccaggio Equalizzazione	Emissione di sostanze maleodoranti Funzionamento aerazione Funzionamento deodorizzazione	SI V	
Sedimentazione primaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carroponte Presenza di fango nell'effluente	SI NA	
Ossidazione denitrificazione	Presenza di schiume Presenza di fango in galleggiamento Funzionamento agitatori / aerazione	MO NO	SOPRATTUTO NEGLI AMYOM RELIEVASCHE
Sedimentazione secondaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carroponte Presenza di schiume	M NO	MONCHE QUANTITY' DI FANGO IN 9 AUECIGIUMENTO
Digestione fanghi	Presenza fango galleggiante Funzionamento aerazione Presenza di schiume	MO NO	STRATO DI SCHIUNIS
Impianto	Emissione di sostanze maleodoranti	SI NO	

CONTROLLO FASI CRITICHE DEL PROCESSO

13.01.2014 DATA Problemi CONTROLLO DA Note SETTORE **EFFETTUARE** riscontrati Emissione di sostanze maleodoranti Stoccaggio Funzionamento aerazione Equalizzazione Funzionamento deodorizzazione Presenza fango galleggiante Sedimentazione Funzionamento carroponte primaria Presenza di fango nell'effluente Presenza di schiume Ossidazione Presenza di fango in galleggiamento denitrificazione Funzionamento agitatori / aerazione Presenza fango galleggiante Sedimentazione Funzionamento carroponte secondaria Presenza di schiume Presenza fango galleggiante Funzionamento aerazione Digestione fanghi Presenza di schiume Emissione di sostanze maleodoranti Impianto

L'operatore

CONTROLLO FASI CRITICHE DEL PROCESSO

		DATA	14.01.2014
SETTORE	CONTROLLO DA EFFETTUARE	Problemi riscontrati	Note
Stoccaggio Equalizzazione	Emissione di sostanze maleodoranti Funzionamento aerazione Funzionamento deodorizzazione	SI XXX	•
Sedimentazione primaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carroponte Presenza di fango nell'effluente	SI NO	
Ossidazione denitrificazione	Presenza di schiume Presenza di fango in galleggiamento Funzionamento agitatori / aerazione	SI W	
Sedimentazione secondaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carroponte Presenza di schiume	SI W	
Digestione fanghi	Presenza fango galleggiante Funzionamento aerazione Presenza di schiume	SI W	
Impianto	Emissione di sostanze maleodoranti	SI NO	

CONTROLLO FASI CRITICHE DEL PROCESSO

		DATA	15.01.2014
SETTORE	CONTROLLO DA EFFETTUARE	Problemi riscontrati	Note
Stoccaggio Equalizzazione	Emissione di sostanze maleodoranti Funzionamento aerazione Funzionamento deodorizzazione	SI NO	
Sedimentazione primaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carroponte Presenza di fango nell'effluente	SI 🌠	
Ossidazione denitrificazione	Presenza di schiume Presenza di fango in galleggiamento Funzionamento agitatori / aerazione	SI 🗽	
Sedimentazione secondaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carroponte Presenza di schiume	si Ng	
Digestione fanghi	Presenza fango galleggiante Funzionamento aerazione Presenza di schiume	NO NO	Presensa M Sulvire
Impianto	Emissione di sostanze maleodoranti	sı N	

CONTROLLO FASI CRITICHE DEL PROCESSO

		DATA	16.01.2014
SETTORE	CONTROLLO DA EFFETTUARE	Problemi riscontrati	Note
Stoccaggio Equalizzazione	Emissione di sostanze maleodoranti Funzionamento aerazione Funzionamento deodorizzazione	SI M	
Sedimentazione primaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carroponte Presenza di fango nell'effluente	SI 💌	
Ossidazione denitrificazione	Presenza di schiume Presenza di fango in galleggiamento Funzionamento agitatori / aerazione	SI 💌	
Sedimentazione secondaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carroponte Presenza di schiume	SI X	
Digestione fanghi	Presenza fango galleggiante Funzionamento aerazione Presenza di schiume)XI NO	PRESENZA DI SCHRUME
Impianto	Emissione di sostanze maleodoranti	SI 😿	



CONTROLLO FASI CRITICHE DEL PROCESSO

DATA 17-01. very Problemi CONTROLLO DA Note SETTORE riscontrati **EFFETTUARE** Emissione di sostanze maleodoranti Stoccaggio Funzionamento aerazione Equalizzazione Funzionamento deodorizzazione Presenza fango galleggiante Sedimentazione Funzionamento carroponte primaria Presenza di fango nell'effluente Presenza di schiume Ossidazione Presenza di fango in galleggiamento denitrificazione Funzionamento agitatori / aerazione Presenza fango galleggiante Sedimentazione Funzionamento carroponte secondaria Presenza di schiume Presenza fango galleggiante Funzionamento aerazione Digestione fanghi Presenza di schiume Emissione di sostanze maleodoranti Impianto

CONTROLLO FASI CRITICHE DEL PROCESSO

DATA 20.01.2014 Problemi CONTROLLO DA Note **SETTORE** riscontrati l **EFFETTUARE** AMA MALEODOMANS Emissione di sostanze maleodoranti AZIOMATO IL SISTEMA DI Stoccaggio Funzionamento aerazione Equalizzazione Funzionamento deodorizzazione DEODO Y RISCIONS Presenza fango galleggiante Sedimentazione Funzionamento carroponte primaria Presenza di fango nell'effluente PLESENTA DI SCHIONE Presenza di schiume NOGH ANDY Ossidazione NO Presenza di fango in galleggiamento denitrificazione Funzionamento agitatori / aerazione Presenza fango galleggiante Sedimentazione Funzionamento carroponte secondaria Presenza di schiume Presenza fango galleggiante Funzionamento aerazione Digestione fanghi Presenza di schiume Emissione di sostanze maleodoranti Impianto

L'operatore

CONTROLLO FASI CRITICHE DEL PROCESSO

		DATA	21.95 MM 10 2014
SETTORE	CONTROLLO DA EFFETTUARE	Problemi riscontrati	Note
Stoccaggio Equalizzazione	Emissione di sostanze maleodoranti Funzionamento aerazione Funzionamento deodorizzazione	SI XX	·
Sedimentazione primaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carroponte Presenza di fango nell'effluente	SI NO	
Ossidazione denitrificazione	Presenza di schiume Presenza di fango in galleggiamento Funzionamento agitatori / aerazione	SI PO	
Sedimentazione secondaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carroponte Presenza di schiume	si Mo	
Digestione fanghi	Presenza fango galleggiante Funzionamento aerazione Presenza di schiume	SI TO	
Impianto	Emissione di sostanze maleodoranti	SI NO	

CONTROLLO FASI CRITICHE DEL PROCESSO

DATA 22.01.2014 Problemi CONTROLLO DA Note SETTORE riscontrati **EFFETTUARE** Emissione di sostanze maleodoranti Stoccaggio Funzionamento aerazione Equalizzazione Funzionamento deodorizzazione Presenza fango galleggiante Sedimentazione Funzionamento carroponte primaria Presenza di fango nell'effluente Presenza di schiume Ossidazione Presenza di fango in galleggiamento denitrificazione Funzionamento agitatori / aerazione Presenza fango galleggiante Sedimentazione Funzionamento carroponte secondaria Presenza di schiume Presenza fango galleggiante Funzionamento aerazione Digestione fanghi Presenza di schiume Emissione di sostanze maleodoranti Impianto

CONTROLLO FASI CRITICHE DEL PROCESSO

23. GEMMU 2014 DATA Problemi **CONTROLLO DA** Note SETTORE **EFFETTUARE** riscontrati Emissione di sostanze maleodoranti Stoccaggio Funzionamento aerazione Equalizzazione Funzionamento deodorizzazione Presenza fango galleggiante Sedimentazione Funzionamento carroponte primaria Presenza di fango nell'effluente Presenza di schiume Ossidazione Presenza di fango in galleggiamento denitrificazione Funzionamento agitatori / aerazione Presenza fango galleggiante Sedimentazione Funzionamento carroponte secondaria Presenza di schiume Presenza fango galleggiante Funzionamento aerazione Digestione fanghi Presenza di schiume Emissione di sostanze maleodoranti Impianto

L'operatore

CONTROLLO FASI CRITICHE DEL PROCESSO

24 GEMNALOldy DATA Problemi CONTROLLO DA Note SETTORE riscontrati **EFFETTUARE** Emissione di sostanze maleodoranti Stoccaggio Funzionamento aerazione Equalizzazione Funzionamento deodorizzazione Presenza fango galleggiante Sedimentazione Funzionamento carroponte primaria Presenza di fango nell'effluente Presenza di schiume Ossidazione Presenza di fango in galleggiamento denitrificazione Funzionamento agitatori / aerazione Presenza fango galleggiante Sedimentazione Funzionamento carroponte secondaria Presenza di schiume Presenza fango galleggiante Funzionamento aerazione Digestione fanghi Presenza di schiume Emissione di sostanze maleodoranti Impianto

L'operatore(...

CONTROLLO FASI CRITICHE DEL PROCESSO

DATA 27.01. 2014 CONTROLLO DA Problemi SETTORE Note **EFFETTUARE** riscontrati Emissione di sostanze maleodoranti Stoccaggio Funzionamento aerazione Equalizzazione Funzionamento deodorizzazione Presenza fango galleggiante Sedimentazione Funzionamento carroponte primaria Presenza di fango nell'effluente Presenza di schiume Ossidazione Presenza di fango in galleggiamento denitrificazione Funzionamento agitatori / aerazione Presenza fango galleggiante Sedimentazione Funzionamento carroponte secondaria Presenza di schiume Presenza fango galleggiante Funzionamento aerazione Digestione fanghi Presenza di schiume Emissione di sostanze maleodoranti Impianto

CONTROLLO FASI CRITICHE DEL PROCESSO

		DATA	28.01.2014
SETTORE	CONTROLLO DA EFFETTUARE	Problemi riscontrati	Note
Stoccaggio Equalizzazione	Emissione di sostanze maleodoranti Funzionamento aerazione Funzionamento deodorizzazione	NO NO	AMA MATEODOMANE AZIONATO IL SISTEMA DI DEODOMZZIZIONE
Sedimentazione primaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carroponte Presenza di fango nell'effluente	NO INC	VOCATULA DA FANGO IN HAMERGIAMENTO ABBATITO CON ACRUA
Ossidazione denitrificazione	Presenza di schiume Presenza di fango in galleggiamento Funzionamento agitatori / aerazione	NO NO	PLESONINA ON SCHILLME
Sedimentazione secondaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carroponte Presenza di schiume	NO	DI FANGO (N ALLE 991 AMEUR)
Digestione fanghi	Presenza fango galleggiante Funzionamento aerazione Presenza di schiume	NO NO	PRESONNA DI SUHIUMO
Impianto	Emissione di sostanze maleodoranti	SI N	

CONTROLLO FASI CRITICHE DEL PROCESSO

29-01-2014 **DATA** CONTROLLO DA Problemi Note SETTORE **EFFETTUARE** riscontrati Emissione di sostanze maleodoranti Stoccaggio Funzionamento aerazione Equalizzazione Funzionamento deodorizzazione Presenza fango galleggiante Sedimentazione Funzionamento carroponte primaria Presenza di fango nell'effluente Presenza di schiume Ossidazione Presenza di fango in galleggiamento denitrificazione Funzionamento agitatori / aerazione Presenza fango galleggiante Sedimentazione Funzionamento carroponte secondaria Presenza di schiume Presenza fango galleggiante Funzionamento aerazione Digestione fanghi Presenza di schiume Emissione di sostanze maleodoranti Impianto

CONTROLLO FASI CRITICHE DEL PROCESSO

30. GENMUS 2014 DATA Problemi CONTROLLO DA

SETTORE	EFFETTUARE	riscontrati	Note
Stoccaggio Equalizzazione	Emissione di sostanze maleodoranti Funzionamento aerazione Funzionamento deodorizzazione	SI X	
Sedimentazione primaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carroponte Presenza di fango nell'effluente	SI R	
Ossidazione denitrificazione	Presenza di schiume Presenza di fango in galleggiamento Funzionamento agitatori / aerazione	SI M	
Sedimentazione secondaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carroponte Presenza di schiume	SI X	
Digestione fanghi	Presenza fango galleggiante Funzionamento aerazione Presenza di schiume	SI DO	
Impianto	Emissione di sostanze maleodoranti	SI DE	

CONTROLLO FASI CRITICHE DEL PROCESSO

		DATA	31. GENNINO 2014
SETTORE	CONTROLLO DA EFFETTUARE	Problemi riscontrati	Note
Stoccaggio Equalizzazione	Emissione di sostanze maleodoranti Funzionamento aerazione Funzionamento deodorizzazione	SI X	
Sedimentazione primaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carroponte Presenza di fango nell'effluente	SI X	
Ossidazione denitrificazione	Presenza di schiume Presenza di fango in galleggiamento Funzionamento agitatori / aerazione	NO	Preserva on Sununo NEGU ANYOU
Sedimentazione secondaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carroponte Presenza di schiume	SI X	
Digestione fanghi	Presenza fango galleggiante Funzionamento aerazione Presenza di schiume	M NO	Pressived in Sulliume
Impianto	Emissione di sostanze maleodoranti	SI VO	

L'operatore